

 **100%**
l'eau
le recyclage

ZERO
émissions 

Économies
d'eau 

**Conçu et créé
pour vos besoins**

X-TECH-30/60

**SOLUTIONS POUR LES
RÉSERVOIRS DE SÉPARATION**



**un avenir plus durable
et respectueux
de l'environnement**

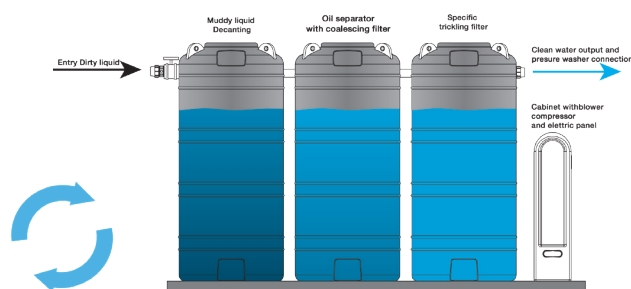


X-TECH-30/60

SOLUTIONS POUR LES RÉSEROIRS DE SÉPARATION

ZERO
émissions

Économies
d'eau



Séparation et sédimentation

Le **décanteur X-TECH-30/60** est capable de séparer les boues, les huiles et les hydrocarbures grâce à un système de filtration et de sédimentation. La première phase de traitement consiste en un bassin de sédimentation dans lequel se déroule un processus de séparation gravimétrique. Les composés ayant un poids spécifique différent de celui de l'eau : sable, boue, gravier, se déposent et s'accumulent au fond de la cuve, tandis que les plus légers (huiles, graisses, etc.) remontent à la surface. La deuxième phase de traitement consiste à éliminer les huiles. Grâce à la présence d'huiles filtrantes coalescentes et d'hydrocarbures résiduels, elles sont réunies sur le même filtre et séparent également les eaux usées. Enfin, l'eau propre est filtrée à travers un élément filtrant fin pour être réutilisée dans le nettoyeur haute pression afin de fermer le circuit. La pompe de surpression fournit de l'eau propre au nettoyeur haute pression final. Veuillez noter que les décharges doivent être effectuées par des entreprises compétentes et autorisées, car ce type de déchets peut être considéré comme dangereux et doit être éliminé en tant que tel.

Épuration active avec traitement biologique

Ces réservoirs peuvent également être équipés de systèmes d'épuration active. Nous utilisons un système de filtration lourde dans lequel les eaux usées sont soumises à un traitement biologique intensif qui utilise des bactéries inoffensives spécifiques pour décomposer les substances organiques dissoutes dans l'eau. Les eaux usées sont soumises à un traitement biologique intensif qui, grâce au développement de souches bactériennes spécifiques, élimine les matières organiques dissoutes et les détergents. Poussière microbienne. À l'intérieur du réservoir d'oxydation, une quantité préétablie de micro-organismes est dosée à l'aide d'un bulldozer. La pompe doseuse est préinstallée et le réglage se fait en fonction des besoins du client.

Les épureurs transportables X-Splash Heavy Duty utilisent un système de purification biologique grâce à des mélanges efficaces de poudres microbiennes, créant des eaux usées purifiées pouvant être réutilisées sans déchets spéciaux.

Les cuves de filtration sont livrées déjà assemblées dans un cadre en acier inoxydable pour faciliter la manipulation et l'installation. Les composants électriques nécessaires pour cette cuve de filtration lourde (panneau de contrôle - ventilateur et compresseur d'air)

CARACTÉRISTIQUES

- ✔ Système en circuit fermé
- ✔ Facile à déplacer et à transporter
- ✔ Montage simple et rapide
- ✔ Aucune perte d'eau
- ✔ Aucune autorisation de construction requise
- ✔ Respectueux de l'environnement

Réservoir de filtration

Mod. X-TECH-30 Capacité de 3000 litres

Mod. X-TECH-60 Capacité de 6000 litres

Données techniques	mod. X-30	mod. X-60
Dimension (mm)	3650 x 1010 x 2160h	4380 x 1260 x 2680h
Poids (kg)	640	1000
Pompe d'aspiration	0,59 kW – 180lt/min	0,59 kW – 180lt/min
Pompe d'appoint	0,37 kW – 5 to 40 lt/min	0,37 kW – 5 to 40 lt/min



TRIME®

Sales Dept. +39 0382 406 252 - www.trime.it - info@trime.it