

BAÑERA DE LAVADO

CERO
emisiones

Ahorro
de agua

**Diseñado y creado
para tus necesidades**

Diseñado para proporcionar
un nivel excepcional de
rendimiento en cada
trabajo en la obra,
garantizando el equilibrio
perfecto en potencia
y facilidad de uso.

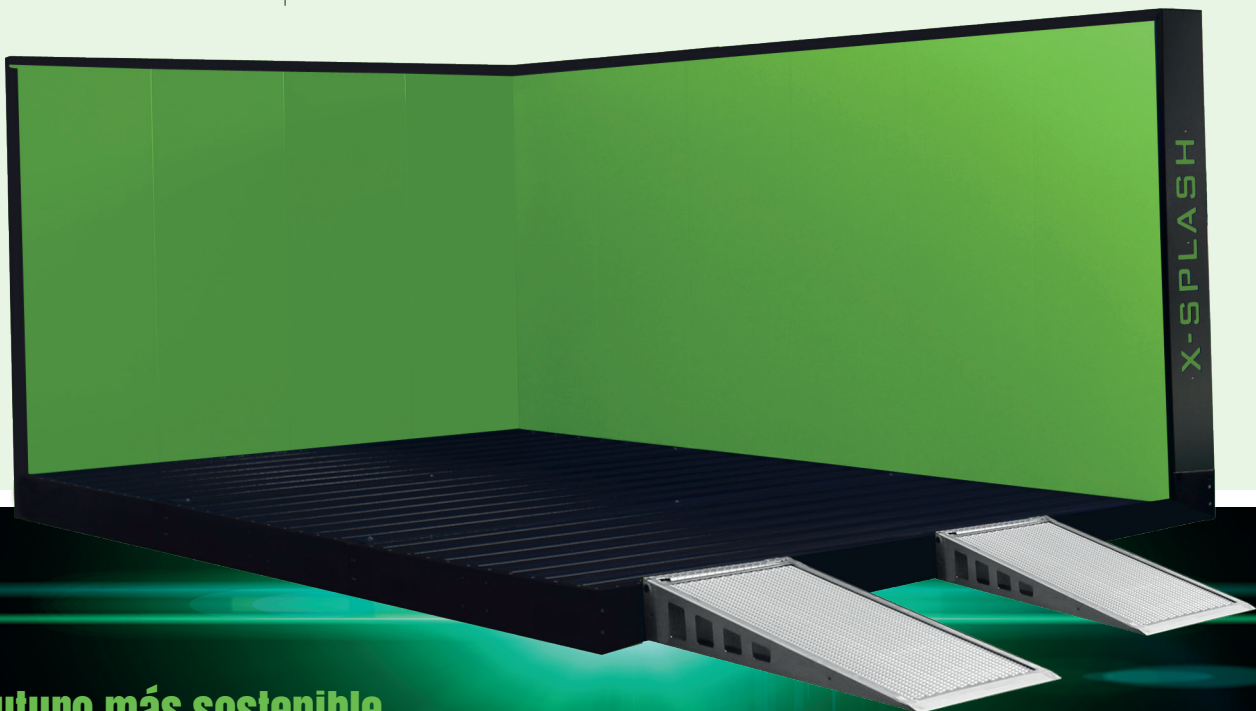
X-SPLASH X-3

T-ZERO^{PRO}

sistema de filtrado



Mod. X-TECH-10
capacidad de 1000 litros



**Un futuro más sostenible
y respetuoso
con el medio ambiente**



TRIME[®]
Water Treatments

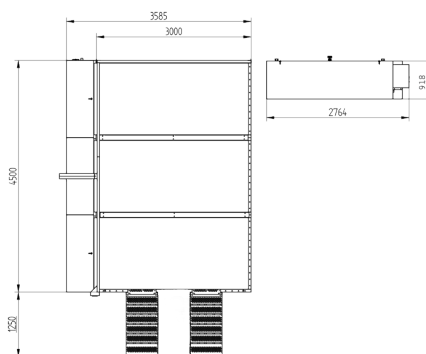
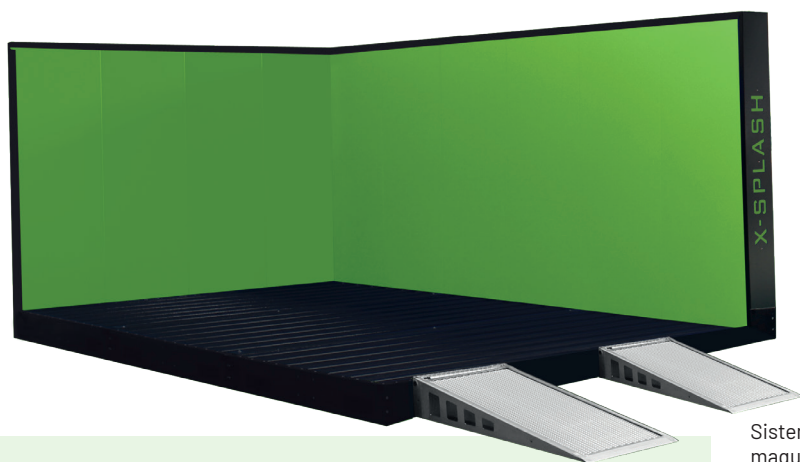
BAÑERA DE LAVADO

X-SPLASH X-3

T-ZERO^{PRO}



100%
reciclaje
de agua



APLICACIONES



Construcciones



Industrial



Tamaño de lavado mediano

CARACTERÍSTICAS

- ✔ Sistema de circuito cerrado
- ✔ Fácil de mover y transportar
- ✔ Montaje rápido y sencillo
- ✔ Sin desperdicio de agua
- ✔ No requiere permisos de construcción
- ✔ Respetuoso con el medio ambiente

Sistema de limpieza **autónomo y respetuoso con el medio ambiente** para maquinaria y equipos de construcción. El área de lavado consta de rampas galvanizadas y paredes de 2200 mm de altura. La bandeja del suelo de la bahía de lavado dirige el agua sucia y los lodos del equipo que se está limpiando a un depósito de recogida de sólidos situado en la parte trasera de la bahía de lavado. Dentro del tanque trasero, un interruptor de flotador activa una bomba de diafragma que lleva el agua sucia a los tanques de filtración para iniciar el proceso de filtración. Después de que el agua haya pasado por este proceso, una bomba de refuerzo suministra el agua de nuevo a su hidrolimpiadora. Gracias al sistema de filtrado, puede utilizar la misma agua varias veces. **Los filtros del interior del depósito separador pueden sustituirse fácilmente, lo que garantiza una barrera de filtración adecuada.**

Datos técnicos

Dimensión útil (mm)	3000 x 4500
Dimensión total (mm)	3590 x 5750
Dimensión del tanque de filtración (mm)	(X-10) 2810 x 740 x 990h
Capacidad de carga máxima (kg)	5000
Paredes altura estándar (mm)	2200
Peso seco total de la bahía (kg)	1720
Bomba de diafragma	0,054 kW – 17lt/min
Bomba de refuerzo	0,37 kW – 5 to 40 lt/min
Sistema de filtrado	X-TECH-10
Sistema de filtrado de opciones	X-TECH-30, X-TECH-60
Opción capacidad de carga máxima (kg)	20.000



Fácil manejo y transportabilidad



TRIME[®]

Sales Dept. +39 0382 406 252 - www.trime.it - info@trime.it

La empresa se reserva el derecho de modificar las especificaciones técnicas, los artículos y el diseño sin previo aviso. Las imágenes de los productos son solo ilustrativas.