



100%
wasser
recycling

**Entwickelt und erstellt für
ihre Bedürfnisse**

Entwickelt, um zu bieten
Ein außergewöhnliches
Leistungsniveau für jeden
Intervention sur chantier,
garantiert ein Gleichgewicht
parfait entre puissance et
Einfachheit der Nutzung.



**Ein langlebiger Allrounder
und respektvoll
de l'environnement**



TRIME[®]
Water Treatments

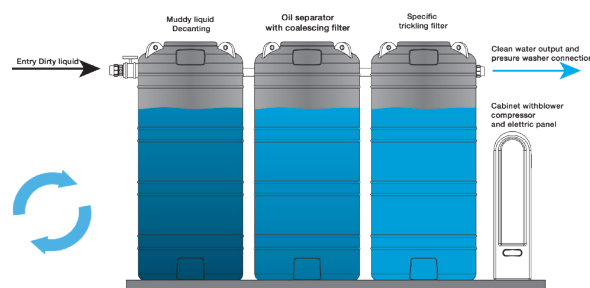


X-TECH-30 / 60

TRENNTANK-LÖSUNGEN

ZERO
emissionen

Wasser
sparen



SEPARATION und SEDIMENTATION

Der Absetzbehälter X-30-X60 ist in der Lage, Schlamm, Öle und Kohlenwasserstoffe dank eines Filtrations- und Sedimentationssystems zu trennen. Die erste Behandlungsphase besteht aus einem Absetzbecken, in dem ein gravimetrischer Trennungsprozess stattfindet. Stoffe, die ein anderes spezifisches Gewicht als Wasser haben (Sand, Schlamm, Kies), setzen sich ab und sammeln sich am Boden des Tanks, während die leichteren Stoffe (Öle, Fette usw.) an die Oberfläche steigen. Die zweite Behandlungsphase besteht in der Entfernung der Öle. Dank des Vorhandenseins von Koaleszenzfiltern werden Öle und Restkohlenwasserstoffe auf demselben Filter zusammengeführt und auch das Abwasser getrennt. Schließlich wird das saubere Wasser durch ein feines Filterelement gefiltert, um im Hochdruckreiniger wiederverwendet zu werden und den Kreislauf zu schließen. Die Druckerhöhungspumpe liefert sauberes Wasser an den letzten Hochdruckreiniger. Bitte beachten Sie, dass die Entleerung von kompetenten und autorisierten Unternehmen durchgeführt werden muss, da diese Art von Abfall als gefährlich angesehen werden kann und als solcher entsorgt werden muss.

AKTIVE REINIGUNG MIT BIOLOGISCHER BEHANDLUNG

Diese Tanks können auch mit aktiven Reinigungssystemen ausgestattet werden. Wir verwenden ein starkes Filtersystem, bei dem das Abwasser einer intensiven biologischen Behandlung unterzogen wird, bei der spezifische unschädliche Bakterien zum Abbau der im Wasser gelösten organischen Stoffe eingesetzt werden. Das Abwasser wird einer intensiven biologischen Behandlung unterzogen, bei der durch die Entwicklung spezifischer Bakterienstämme gelöste organische Stoffe und Reinigungsmittel abgetötet werden. Mikrobenstaub Im Oxidationsbecken wird eine vorher festgelegte Menge an Mikroorganismen mit Hilfe einer Dosierpumpe zudosiert. Die Dosierpumpe ist vorinstalliert, und die Einstellung erfolgt je nach Kundenbedarf. Die transportablen Kläranlagen X-Splash Heavy Duty nutzen ein biologisches Reinigungssystem durch effektive Mischungen von mikrobiellen Pulvern, die gereinigtes Abwasser erzeugen, das ohne besonderen Abfall wiederverwendet werden kann. **Die Filtrationstanks werden bereits in einem Edelstahlrahmen montiert geliefert, um die Handhabung und Installation zu erleichtern. Die elektrischen Komponenten, die für diesen schweren Filtertank benötigt werden (Schaltschrank - Ventilator und Luftkompressor)**

MERKMALE

- ✔ Geschlossenes Kreislaufsystem
- ✔ Einfach zu bewegen und zu transportieren
- ✔ Schneller und unkomplizierter Aufbau
- ✔ Kein Wasserverlust
- ✔ Keine Baugenehmigung erforderlich
- ✔ Umweltfreundlich

Filtertank

Mod. X-TECH-30 3000 Liter Fassungsvermögen

Mod. X-TECH-60 6000 Liter Fassungsvermögen

Technische Daten	mod. X-30	mod. X-60
Abmessungen (mm)	3650 x 1010 x 2160h	4380 x 1260 x 2680h
Trockengewicht (kg)	640	1000
Ansaugpumpe	0,59 kW – 180lt/min	0,59 kW – 180lt/min
Druckerhöhungspumpe	0,37 kW – 5 to 40 lt/min	0,37 kW – 5 to 40 lt/min



TRIME®

Sales Dept. +39 0382 406 252 - www.trime.it - info@trime.it