

LINEA A MOTORE

progettata e creata  
per le tue esigenze

TECNOLOGIA LED

**7000 mq**  
Area illuminata

**200 ore**  
di Autonomia  
Serbatoio da 110 litri  
consumo di carburante 0,55 l/h

**RUMORE**  
livello 65 dB(A) a 7 m

dimensioni molto compatte  
**45%**  
Risparmio di spazio

Progettata per offrire  
un livello eccezionale  
di prestazioni per ogni  
lavoro in cantiere  
garantendo il giusto  
equilibrio tra potenza  
e facilità d'uso

**200 ore**  
di Autonomia

**X-ECO**

6x160W 48V LED - 8,5M



un futuro  
più sostenibile  
e rispettoso dell'ambiente

**TRIME®**  
Lighting Towers

**X-ECO**

6X160W 48V LED - 8,5M

**APPLICAZIONI**

Costruzioni



Operazioni minerarie



Emergenza



Eventi



Applicazioni Militari

**CARATTERISTICHE**

- ✓ Proiettori orientabili e inclinabili multidirezionalmente
- ✓ 6 fari LED da 160 W, 48 V
- ✓ Alimentazione a 48 V tra generatore e fari
- ✓ Torre verticale idraulica a 7 sezioni, 8,5 m, girevole a 340°
- ✓ Carpenteria zincata
- ✓ Verniciatura a polvere da 80 µm
- ✓ **Dimensioni estremamente compatte, fino a 14 unità per camion**
- ✓ Gancio di sollevamento centrale, tasche per forche longitudinali e trasversali per una movimentazione efficace
- ✓ Plug & play, cavi e connettori colorati
- ✓ Protezione IP67 certificata
- ✓ Cavo principale spiralato guidato per evitare danni durante il funzionamento della torre
- ✓ Pannello di controllo digitale e indicatore di livello carburante
- ✓ Interruttore automatico per la protezione elettrica da sovraccarico
- ✓ Pulsante di arresto di emergenza esterno
- ✓ **Vasca di contenimento liquidi, 110%**
- ✓ Stabilità al vento certificata fino a 110 km/h
- ✓ 4 stabilizzatori regolabili in altezza
- ✓ Livellamenti a bordo per la guida durante la stabilizzazione
- ✓ Freno di sicurezza Amoss

# 45% riduzione dei costi di trasporto

**14 unità per camion**

Imballaggio e carico sicuri che consentono uno scarico rapido

**Dimensioni e peso**

Dimensioni minime (mm)	2540x1390x2420 (LxPxA)
Dimensioni massime (mm)	2540x1550x8500 (LxPxA)
Peso totale (kg)	920

**Proiettori**

Tipo	Led
Potenza (cad.)	160W
Numero di faretto	6
Opzioni	Timer
Area illuminata (mq)	7000

**Palo**

Metodo di sollevamento	Idraulico
Altezza massima	8,5 m
Rotazione	340°
Stabilità al vento	110 km/h

**Alternatore**

Modello	Sincrono
Frequenza (Hz)	50
Classe di isolamento	H
Grado di protezione	IP 23
Tensione monofase	3,5kVA - 230V
Prese ausiliarie	1,2 kVA

**Motore**

Modello	Kubota Z482*
Carburante	Diesel
giri/min	1500
Capacità serbatoio (l)	110
Consumo (l/h)	0,55
Autonomia	200 h
Livello di rumorosità dB(A) a 7 m	65

\* Può variare in base alla disponibilità di magazzino. Se necessario, potrebbe venire utilizzato il marchio equivalente Yanmar.

X-ECO vs Standard	Standard torre faro	X-ECO torre faro	Risparmio mensile utilizzando la torre faro X-ECO
Consumo di carburante	1,93 l/h	0,55 l/h	1.38 l/h
Costo del carburante al mese	€ 550,00	€ 150,00	€ 400,00
Emissioni di CO2 al mese	1.224 kg	336 kg	888 kg
Tempo di funzionamento del serbatoio	60 h	200 h	140 h
Tipo di lampada	Ioduri metallici	Led	-
Sensore di luce	Opzionale	Standard	-
Kit Amoss	Opzionale	Standard	-

**facile maneggevolezza e trasportabilità****TRIME®**Sales Dept. +39 0382 406 252 - [www.trime.it](http://www.trime.it) - [info@trime.it](mailto:info@trime.it)

L'azienda si riserva il diritto di modificare le specifiche tecniche, gli articoli e il design senza preavviso. Le immagini dei prodotti sono puramente indicative.