

Conçu et créé
pour vos besoins

LEADER
EN SOLUTIONS
DE DÉVELOPPEMENT
DURABLE ET DE SÉCURITÉ



TECHNOLOGIE LED
6600 m²
Zone éclairée

70%
Réduction des
coûts totaux



RÉDUCTION
émissions **CO₂**

**DURÉE DE
FONCTIONNEMENT**
à partir de la batterie
11 h

Conçu pour offrir
un niveau de performance
exceptionnel pour chaque
intervention sur chantier,
garantissant un équilibre
parfait entre puissance et
simplicité d'utilisation.

X-HYBRID
MOBILE
6x150W LED - 8,5M

T-ZERO^{PRO}



un avenir plus durable
et respectueux
de l'environnement

 **TRIME[®]**
Lighting Towers

X-HYBRID
MOBILE

6X150W LED - 8,5M

T-ZERO^{PRO}**CANDIDATURES**

Constructions



Exploitation minière



Evenements



Applications militaires

CARACTÉRISTIQUES

- ✔ Projecteurs orientables et inclinables dans plusieurs directions
- ✔ Tour verticale hydraulique à 7 sections 8,5m, rotative à 340°
- ✔ Capteur de lumière standard pour le démarrage et l'arrêt automatique Usines métalliques galvanisées
- ✔ Revêtement en poudre de 80 µm
- ✔ **Dimensions très compactes, jusqu'à 7 unités par camion**
- ✔ Anneau de levage central poches longitudinales et transversales pour chariot élévateur pour une manipulation efficace
- ✔ Câbles et connecteurs plug & play, avec code couleur
- ✔ Câble principal enroulé guidé pour éviter tout dommage pendant le fonctionnement de la tour
- ✔ **Panneau de commande numérique et indicateur de niveau de carburant**
- ✔ Disjoncteur pour la protection électrique contre les surcharges
- ✔ Bouton d'arrêt d'urgence externe
- ✔ Réservoir entièrement enterré, 110 %.
- ✔ Stabilité au vent certifiée jusqu'à 110 km/h
- ✔ 4 stabilisateurs extensibles et réglables en hauteur
- ✔ Niveaux de bord pour le guidage pendant la stabilisation

11 heures

durée de fonctionnement

sans bruit

**7 unités par camion**Emballage et chargement sûrs
permettant un déchargement rapide**Dimensions et poids**

Dimensions min (mm)	2944x1466x2570 (LxWxH)
Dimensions max (mm)	2944x2928x8500 (LxWxH)
Poids total (kg)	1290

Projecteurs

Type	Led
Puissance (chaque)	150W
Nombre de projecteurs	6
Niveau IP	67
Surface éclairée (m²)	6600

Mât

Méthode de levage	Hydraulique
Hauteur maximale	8,5 m
Vitesse maximale du vent	110 km/h
Rotation	340°

Batteries Pack

Type	AGM
Nombre de batteries	4
Alimentation Batterie	24 Vdc 400 Ah
Cycle de vie prévu de la batterie	500
Durée de vie prévue de la batterie	9500 h

Mode hybride

Durée de fonctionnement de la batterie	11 h
Durée de fonctionnement avant recharge	863 h
Temps de charge avec les LED allumées	11 h
Temps de charge avec les LED éteintes	8 h
Cycle de décharge complet	19 h
Consommation en mode hybride	0,23 l/h

Alternateur

Modèle	Linz Alumen SB
Sortie nominale	3.5 kVA
Fréquence nominale	50 Hz
Tension	230 V
Classe d'isolation	H
Degré de protection	IP 23

Moteur

Modèle	Kubota Z482*
Carburant	Diesel
tr/min	1500
Capacité du réservoir (l)	222
Consommation de carburant	0,55 L/h
Niveau sonore à 7 mt	0 - 62

* Peut varier en fonction de la disponibilité des stocks. Toutefois, la marque Yanmar primaire équivalente sera éventuellement utilisée.

**TRIME®**Sales Dept. +39 0382 406 252 - www.trime.it - info@trime.it