

Diseñado y creado para tus necesidades

Diseñado para proporcionar un nivel excepcional de rendimiento en cada trabajo en la obra, garantizando el equilibrio perfecto en potencia y facilidad de uso.

X-MINE
MONSTER

30x150W LED HEADS



TECNOLOGÍA LED

33.000 m²

Zona iluminada

TIEMPO DE FUNCIONAMIENTO
Tanque de 150 litros
94 h
consumo de combustible 1,6 l/h

Muy Robusto

RUIDO
nivel 65 dB(A) a 7m

94h

tiempo de funcionamiento

SISTEMA DE ACCIONAMIENTO INTEGRADO
(control remoto)

Un futuro más sostenible
y respetuoso
con el medio ambiente

X-MINE MONSTER

30X150W LED HEADS



APLICACIONES



Construcciones



Operación minera

CARACTERÍSTICAS

- ✔ Panel LED ajustable e inclinable eléctricamente en múltiples direcciones
- ✔ **Mástil hidráulico y plegable de 10 metros**
- ✔ Carpintería metálica galvanizada
- ✔ Recubrimiento en polvo de 80 µc
- ✔ Argollas de elevación robustas
- ✔ Cable protegido en el interior del mástil con enrollador automático
- ✔ Disyuntor para protección eléctrica
- ✔ Toma de corriente auxiliar
- ✔ Motor Kubota de alta eficiencia acoplado a un alternador Linz Electric de alta resistencia
- ✔ **Ancho tren de rodaje de orugas para una mayor seguridad y estabilidad en cualquier situación**
- ✔ Permanentemente horizontal gracias a la tecnología de nivelación dinámica
- ✔ DSE 401
- ✔ Luz eléctrica basculante

Tren de rodaje ancho con orugas para mayor seguridad y estabilidad en cualquier situación



3 unidades por camión

Embalaje y carga seguros que permiten una descarga rápida

Dimensiones y peso	
Dimensiones (mm)	3300x1490x1980 (LxAnxAI)
Altura total de la torre (mm)	10000
Peso total (kg)	3000
Focos	
Tipo	Led
Potencia (cada uno)	150W
Número de focos	30
Superficie iluminada (m2)	33.000
Opciones	
Led tot power	5700W (4x1200W + 1x1900W)
Mástil	
Método de elevación	Hidráulico
MAltura máxima	8,5 m
Rotación	340°
Velocidad máxima del viento	110 km/h
Alternador	
Modelo	Sincrónico
Frecuencia (Hz)	50
Clase de aislamiento	H
Grado de protección	IP 23
Tensión CC	48 V
Toma auxiliar de salida	sí
Motor	
Modelo	Kubota D1105*
Combustible	Diesel
r.p.m.	1500
Capacidad del depósito (l)	150
Consumo (l/h)	1,6
Duración	94 h
Nivel de ruido dB(A) a 7m	65
General	
Generador de energía	9 kVA
Velocidad máxima de conducción	12,2 km/h
Nivelación dinámica automática	sí
Control del panel frontal	por cable
Nivelación longitudinal	+/- 15°



TRIME[®]

Sales Dept. +39 0382 406 252 - www.trime.it - info@trime.it