

para tus necesidades
Diseñado y Creado



TECNOLOGÍA LED
4400 m²
Zona iluminada

REDUCCIÓN
emisiones **CO₂**
líder en sostenibilidad

TIEMPO DE
funcionamiento
de la batería
11 h-30'

Recarga
tiempo **3h**

Diseñado para proporcionar un nivel excepcional de rendimiento en cada trabajo en la obra, garantizando el equilibrio perfecto entre potencia y facilidad de uso.

X-ECO-HYBRID
LITHIUM
6x100W LED - 8,5M

T-ZERO^{PRO}



**Un futuro más sostenible
y respetuoso
con el medio ambiente**

TRIME®
Lighting Towers

X-ECO-HYBRID
LITHIUM
6x100W LED - 8,5M

T-ZERO_{PRO}



APLICACIONES



Construcciones



Operación minera



Eventos



Aplicaciones militares

CARACTERÍSTICAS

- ✓ 6 cabezales LED de alta eficiencia de 100 W
- ✓ Interruptores de encendido/apagado: uno para 2 lámparas
- ✓ Focos con ajuste multidireccional e inclinación manual
- ✓ 7 secciones galvanizadas - Sistema de elevación hidráulico
 - Altura máxima: 8,5 m
- ✓ Motor diésel Yanmar 2TNV 70
- ✓ Alternador de 3,5 kVA
- ✓ Totalmente aislado
- ✓ 1 batería de litio
- ✓ Cargador de batería
- ✓ 455 horas de funcionamiento antes del primer relleno => mismo tiempo para el primer relleno de aceite y mantenimiento
- ✓ Panel lógico y sensor de luz de serie
- ✓ Protección eléctrica contra sobrecargas e interruptor automático
- ✓ Diseño y distribución de la máquina sencillos y robustos
- ✓ Carpintería metálica galvanizada con recubrimiento en polvo industrial de 80 µm
- ✓ Dimensiones compactas
- ✓ Cable principal en espiral guiado para evitar daños durante el funcionamiento de la torre
- ✓ Estabilidad al viento certificada hasta 110 km/h
- ✓ 4 estabilizadores - Argolla de elevación central
 - Base con alojamientos para carretilla elevadora en los 4 lados
- ✓ Remolque de carretera homologado ECC

99%

**Ahorro en combustible
en tiempo de trabajo**

**8 HORAS AL DÍA
7 DÍAS A LA SEMANA**



12 unidades por camión

Embalaje y carga seguros que permiten una descarga rápida

50% de costes de transporte
y reducción del espacio en el patio

Dimensiones y peso

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Dimensiones mín (mm) | 2540x1390x2420 (LxAnxAI) |
| Dimensiones máx (mm) | 2540x1550x8500 (LxAnxAI) |
| Peso total (kg) | 1110 |

Focos

| | |
|--|------|
| Tipo | Led |
| Potencia (cada uno) | 100W |
| Número de focos | 6 |
| Nivel IP | 65 |
| Superficie iluminada (m ²) | 4400 |

Mástil

| | |
|--|------------|
| Método de elevación | Hidráulico |
| Altura máxima | 8,5 m |
| Velocidad máxima del viento | 110 km/h |
| Válvula de seguridad para subir el mosto | sí |
| Rotación | 340° |

Paquete de Batería

| | |
|----------------------|-----------------|
| Tipo | Litio |
| Número de Batería | 1 |
| Alimentación Batería | 25,9 Vdc 200 Ah |

Modo híbrido

| | |
|--|------------|
| Tiempo de funcionamiento con batería | 11 h - 30' |
| Tiempo de recarga (con los focos apagados) | 3 h |
| Ciclo completo de carga de descarga | 14 h - 30' |
| Consumo en modo híbrido | 0,11 l/h |

Generador

| | |
|----------------------|--------------|
| Modelo | Linz |
| Salida nominal | 3.5 kVA |
| Toma de corriente | N/A - opción |
| Frecuencia nominal | 50 Hz |
| Nivel de ruido dB(A) | 0-65 |

Motor

| | |
|--|---------------------------------------|
| Modelo | Yanmar 2TNV70 refrigerado por líquido |
| Disposición - rpm | 2 cilindros 1500 rpm |
| Depósito de combustible (l) | 50 |
| Consumo de combustible (l/h) | 0,55 |
| Tiempo de funcionamiento antes de rellenar | 455 h |