

para tus necesidades  
Diseñado y Creado

Diseñado para proporcionar un nivel excepcional de rendimiento en cada trabajo en la obra, garantizando el equilibrio perfecto entre potencia y facilidad de uso.

# X-DOUBLE

12x320W - LED - 8M

Un futuro más sostenible  
y respetuoso  
con el medio ambiente



TECNOLOGÍA LED  
**28.000 m<sup>2</sup>**  
Zona iluminada

TIEMPO DE  
FUNCIONAMIENTO  
Tanque de 160 litros  
**100 h**  
consumo de combustible 1,6 l/h

RUIDO  
**nivel 65 dB(A) a 7m**

Muy  
Robusto

**100h**  
tiempo de  
funcionamiento

# 110%

## tanque completamente protegido

**X-DOUBLE**

12x320W - LED - 8M



### APLICACIONES



Construcciones



Operación minera



Emergencia



Eventos



Aplicaciones militares

### CARACTERÍSTICAS

- ✓ Proyectores multidireccionales ajustables e inclinables
- ✓ **2 mástiles verticales, cada uno con 7 secciones hidráulicas**
- ✓ Torre vertical de 8 m, giratoria 340°
- ✓ Carpintería metálica galvanizada
- ✓ Recubrimiento en polvo de 80 µm
- ✓ **Dobles argollas de elevación y alojamientos para montacargas para una manipulación eficaz**
- ✓ Conectar y usar, cables y conectores codificados por color
- ✓ Cable principal en espiral guiado para evitar daños durante el funcionamiento de la torre
- ✓ Panel de control digital e indicador de nivel de combustible
- ✓ Disyuntor para protección eléctrica contra sobrecargas
- ✓ Botón de parada de emergencia externo
- ✓ **Tanque completamente aislado, 110%**
- ✓ Estabilidad al viento certificada hasta 110 km/h
- ✓ 4 estabilizadores extensibles y ajustables en altura
- ✓ Niveles integrados para guiar la estabilización



#### 10 unidades por camión

Embalaje y carga seguros que permiten una descarga rápida

#### Dimensiones y peso

Dimensiones mín (mm)	2410x1425x2520 (LxAnxAI)
Dimensiones máx (mm)	2410x2683x8000 (LxAnxAI)
Peso total (kg)	1744

#### Focos

Tipo	Led
Potencia (cada uno)	320W
Número de focos	12
Nivel IP	65
Superficie iluminada(m2)	28.000

#### Mástil

Método de elevación	Hidráulico
Altura máxima	8 m
Rotación	340°
Velocidad máxima del viento	110 km/h

#### Generador

Modelo	Sincrónico
Frecuencia (Hz)	50
Salida nominal	8 kVA
Alimentación disponible en la toma auxiliar	3 kVA
Tensión nominal	230V

#### Motor

Modelo	Kubota D1105*
Combustible	Diesel
r.p.m.	1500
Capacidad del depósito (l)	160
Consumo (l/h)	1,6
Duración	100 h
Nivel de ruido dB(A) a 7m	65
Desplazamiento cm3	1123
Sistema de refrigeración	Líquido

\* Puede variar en función de la disponibilidad de stock. Sin embargo, Yanmar marca primaria equivalente eventualmente se utilizará



Fácil manejo y transportabilidad



Sales Dept. +39 0382 406 252 - [www.trime.it](http://www.trime.it) - [info@trime.it](mailto:info@trime.it)