

Ihre Bedürfnisse
Entwickelt und erstellt für

LED TECHNOLOGIE

6600 m²

Beleuchtete Fläche

**BETRIEBSZEIT**

110 Liter Tank
200 h

Kraftstoffverbrauch 0,55 l/h

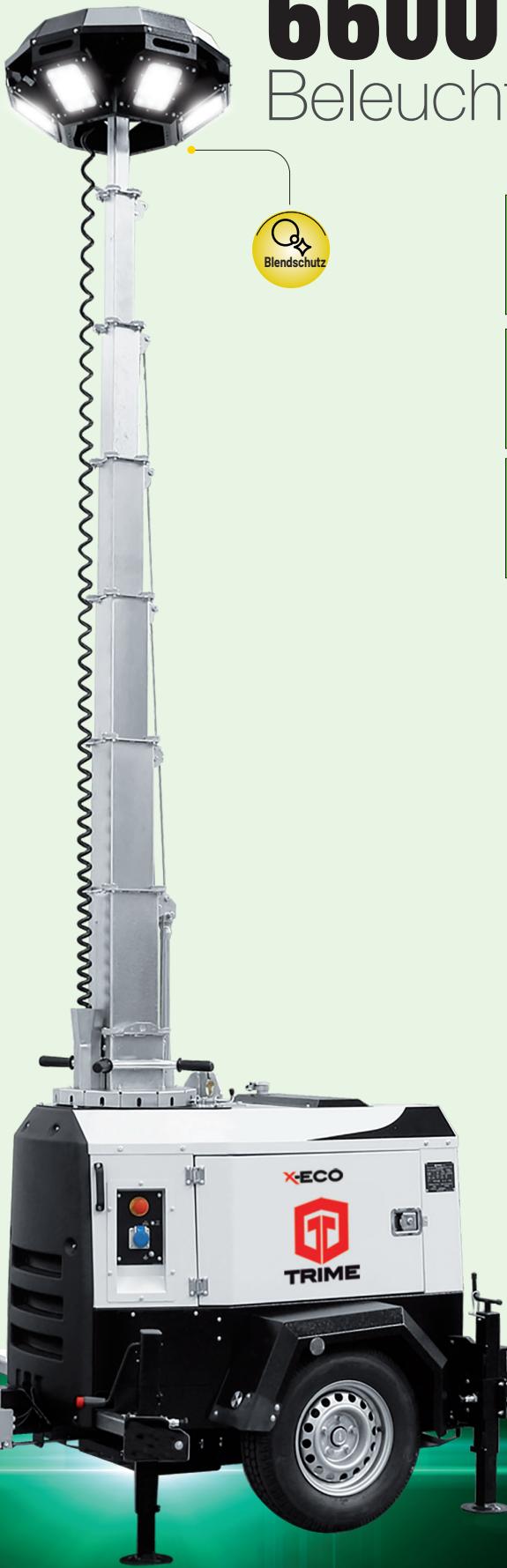
LÄRM

Pegel 65 dB(A) in 7 m
Entfernung

Sehr kompakte
Abmessungen

45%
Reduzierter Platzbedarf

200h
LAUFZEIT



X-ECO
ANTIGLARE

6x150W 48V LED - 8,5M

Ein langlebiger Allrounder
und respektvoll
de l'environnement

TRIME®
Lighting Towers



6x150W 48V LED - 8,5M

**ANWENDUNGEN**

Konstruktionen



Bergbauarbeiten



Notfall



Veranstaltungen



Militärische Anwendungen

MERKMALE

- ✓ Multidirektional verstellbare und schwenkbare Scheinwerfer
- ✓ 6x150W, 48V LED-Leuchten
- ✓ 48-V-Stromversorgung zwischen dem Generator und den Lampen
- ✓ 7 Sektionen hydraulischer Vertikalturm 8,5 m, 340° drehbar
- ✓ Verzinkte Metallarbeiten
- ✓ 80 µm Pulverbeschichtung
- ✓ Sehr kompakte Abmessungen, bis zu 14 Einheiten pro LKW**
- ✓ Zentrale Hebeöse, Längs- und Quertaschen für Stapler für effektives Handling
- ✓ Plug & Play, farbcodierte Kabel und Stecker
- ✓ Schutzart IP67 zertifiziert
- ✓ Geführtes Hauptspulenkabel zur Vermeidung von Schäden während des Turmbetriebs
- ✓ Digitales Bedienfeld und Kraftstoffstandanzeige
- ✓ Schutzschalter zum Schutz vor Überlastung
- ✓ Externe Not-Aus-Taste
- ✓ Vollständig abgedichteter Tank, 110 %.**
- ✓ Zertifizierte Windstabilität bis zu 110 km/h
- ✓ 4 höhenverstellbare Stabilisatoren
- ✓ Niveaus an Bord zur Orientierung während der Stabilisierung
- ✓ Amoss Sicherheitspause



Einfache Handhabung & Transportierbarkeit

45 % reduzierte Transportkosten

**14 Einheiten pro Lkw**

Sicheres Verpacken und Verladen mit schneller Entladung

Abmessungen und Gewicht

Abmessungen min (mm)	2540x1390x2515 (LxBxH)
Abmessungen max (mm)	2540x1550x8500 (LxBxH)
Gesamtgewicht (kg)	920

Flutlichtanlage

Typ	Led
Leistung (je)	150W
Anzahl der Flutlichter	6
Beleuchtete Fläche (m ²)	6600

Mast

Hebeverfahren	Hydraulisch
Maximale Höhe	8,5 m
Drehung	340°
Maximale Windgeschwindigkeit	110 km/h

Lichtmaschine

Modell	Synchron
Frequenz (Hz)	50
Isolationsklasse	H
Grad des Schutzes	IP 23
Einphasige Spannung	3,5kVA - 230V
Nebensteckdosen	1,2 kVA

Motor

Modell	Kubota Z482*
Kraftstoff	Diesel
r.p.m.	1500
Tankinhalt (l)	110
Verbrauch (l/h)	0,55
Dauer der Laufzeit	200 h
Geräuschpegel dB(A) in 7 m Entfernung	65

* Kann je nach Verfügbarkeit auf Lager variieren. Es wird jedoch die primäre gleichwertige Marke Yanmar verwendet.

X-ECO gegen Standard	Standard Lichtmast	X-ECO Lichtmast	Monatliche Einsparungen bei Verwendung des X-ECO Lichtmast
Kraftstoffverbrauch	1,93 l/h	0,55 l/h	1.38 l/h
Kraftstoffkosten pro Monat	€ 550,00	€ 150,00	€ 400,00
CO ₂ -Emissionen Monat	1.224 kg	336 kg	888 kg
Betriebszeit mit Kraftstoff Tank	60 h	200 h	140 h
Typ der Lampe	Metallhalogenid	Led	-
Lichtsensor	Optional	Standard	-
Bausatz Amoss	Optional	Standard	-