

# Entwickelt und erstellt für Ihre Bedürfnisse

Entwickelt, um zu bieten  
Ein außergewöhnliches  
Leistungsniveau für jeden  
Intervention sur chantier,  
garantiert ein Gleichgewicht  
parfait entre puissance et  
Einfachheit der Nutzung.

**X-ECO**  
ANTI GLARE

6X150W 48V LED - 8,5M

LED TECHNOLOGIE

## 6600 m<sup>2</sup>

Beleuchtete Fläche



### BETRIEBSZEIT

**110 Liter Tank**  
**200 h**  
Kraftstoffverbrauch 0,55 l/h

### LÄRM



Pegel 65 dB(A) in 7 m  
Entfernung

Sehr kompakte  
Abmessungen

**45%**   
Reduzierter Platzbedarf

## 200h

  
**LAUFZEIT**


Ein langlebiger Allrounder  
und respektvoll  
de l'environnement



**TRIME**<sup>®</sup>  
Lighting Towers

**X-ECO**  
 ANTIGLARE

6X150W 48V LED - 8,5M



## ANWENDUNGEN



Konstruktionen



Bergbauarbeiten



Notfall



Veranstaltungen



Militärische Anwendungen

## MERKMALE

- ✔ Multidirektional verstellbare und schwenkbare Scheinwerfer
- ✔ 6x150W, 48V LED-Leuchten
- ✔ 48-V-Stromversorgung zwischen dem Generator und den Lampen
- ✔ 7 Sektionen hydraulischer Vertikalturm 8,5 m, 340° drehbar
- ✔ Verzinkte Metallarbeiten
- ✔ 80 µm Pulverbeschichtung
- ✔ **Sehr kompakte Abmessungen, bis zu 14 Einheiten pro LKW**
- ✔ Zentrale Hebeöse, Längs- und Quertaschen für Stapler für effektives Handling
- ✔ Plug & Play, farbcodierte Kabel und Stecker
- ✔ Schutzart IP67 zertifiziert
- ✔ Geführtes Hauptspulenkabel zur Vermeidung von Schäden während des Turmbetriebs
- ✔ Digitales Bedienfeld und Kraftstoffstandanzeige
- ✔ Schutzschalter zum Schutz vor Überlastung
- ✔ Externe Not-Aus-Taste
- ✔ **Vollständig abgedichteter Tank, 110 %.**
- ✔ Zertifizierte Windstabilität bis zu 110 km/h
- ✔ 4 höhenverstellbare Stabilisatoren
- ✔ Niveaus an Bord zur Orientierung während der Stabilisierung
- ✔ Amoss Sicherheitspause



einfache Handhabung &amp; Transportierbarkeit

# 45 % reduzierte Transportkosten

**14 Einheiten pro Lkw**

Sicheres Verpacken und Verladen mit schneller Entladung

## Abmessungen und Gewicht

|                      |                        |
|----------------------|------------------------|
| Abmessungen min (mm) | 2540x1390x2515 (LxBxH) |
| Abmessungen max (mm) | 2540x1550x8500 (LxBxH) |
| Gesamtgewicht (kg)   | 920                    |

## Flutlichtanlage

|                         |      |
|-------------------------|------|
| Typ                     | Led  |
| Leistung (je)           | 150W |
| Anzahl der Flutlichter  | 6    |
| Beleuchtete Fläche (m²) | 6600 |

## Mast

|                              |             |
|------------------------------|-------------|
| Hebeverfahren                | Hydraulisch |
| Maximale Höhe                | 8,5 m       |
| Drehung                      | 340°        |
| Maximale Windgeschwindigkeit | 110 km/h    |

## Lichtmaschine

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Modell              | Synchron      |
| Frequenz (Hz)       | 50            |
| Isolationsklasse    | H             |
| Grad des Schutzes   | IP 23         |
| Einphasige Spannung | 3,5kVA - 230V |
| Nebensteckdosen     | 1,2 kVA       |

## Motor

|                                       |              |
|---------------------------------------|--------------|
| Modell                                | Kubota Z482* |
| Kraftstoff                            | Diesel       |
| r.p.m.                                | 1500         |
| Tankinhalt (l)                        | 110          |
| Verbrauch (l/h)                       | 0,55         |
| Dauer der Laufzeit                    | 200 h        |
| Geräuschpegel dB(A) in 7 m Entfernung | 65           |

\* Kann je nach Verfügbarkeit auf Lager variieren. Es wird jedoch die primäre gleichwertige Marke Yanmar verwendet.

| X-ECO gegen Standard              | Standard Lichtmast | X-ECO Lichtmast | Monatliche Einsparungen bei Verwendung des X-ECO Lichtmast |
|-----------------------------------|--------------------|-----------------|--|
| Kraftstoffverbrauch               | 1,93 l/h           | 0,55 l/h        | 1.38 l/h   |
| Kraftstoffkosten pro Monat        | € 550,00           | € 150,00        | € 400,00   |
| CO <sub>2</sub> -Emissionen Monat | 1.224 kg           | 336 kg          | 888 kg   |
| Betriebszeit mit Kraftstoff Tank  | 60 h               | 200 h           | 140 h  |
| Typ der Lampe                     | Metallhalogenid    | Led             | -  |
| Lichtsensoren                     | Optional           | Standard        | -  |
| Bausatz Amoss                     | Optional           | Standard        | -  |

**TRIME®**Sales Dept. +39 0382 406 252 - [www.trime.it](http://www.trime.it) - [info@trime.it](mailto:info@trime.it)