

**STAGE 5**  
CERTIFIED

**260 L**  
Réservoir  
de carburant  
capacité

**Conçu et créé  
pour vos besoins**

Conçu pour offrir  
un niveau de performance  
exceptionnel pour chaque  
intervention sur chantier,  
garantissant un équilibre  
parfait entre puissance et  
simplicité d'utilisation.

**MGTP  
100 SS-FR**



**un avenir plus durable  
et respectueux  
de l'environnement**

# MGTP 100 SS-FR



groupe électrogène entraîné par un moteur diesel 1500 r.p.m.

## CANDIDATURES



Constructions



Exploitation minière



Evenements



Applications militaires

## CARACTÉRISTIQUES

- ✓ Réservoir de carburant intégré
- ✓ Réservoir groupé
- ✓ Batterie 12V
- ✓ Interrupteur de batterie
- ✓ Poche pour chariot élévateur
- ✓ Anneau de levage central
- ✓ Silencieux de gaz d'échappement
- ✓ Toit insonorisé
- ✓ Vanne à 3 voies pour le raccordement au réservoir de carburant externe



manipulation et transportabilité faciles

Code	RP361-100TS5
<b>Dimensions</b>	
L x L x H (mm)	2550 x 1130 x 1640
Poids (Kg)	1680
<b>Données techniques</b>	
PRP Puissance d'amorçage (kVA)	100
LTP Puissance limitée dans le temps (kVA)	110
Puissance primaire (cos $\phi$ = 0,8) (kW)	80
Temps limité P. (cos $\phi$ = 0,8) (kW)	88
Tension triphasée (V)	400
Tension monophasée (V)	230
Facteur de puissance (cos $\phi$ )	0,8
Fréquence (Hz) 50	50
RPM	1500
<b>Générateur</b>	
LINZ / MECC ALTE / STAMFORD	
Classe d'isolation	H
Protection mécanique	IP23
<b>Moteur</b>	
Type	FPT IVECO F36 ETVP03.A94
Stade d'émission de l'UE	Stage V
Cylindres (n.)	4
Déplacement (cm <sup>3</sup> )	3400
Régulation de la vitesse	Électricité
Refroidissement	L'eau
Carburant	Diesel
Capacité du carter d'huile (l)	8
<b>Consommation de carburant</b>	
Capacité du réservoir de carburant (l)	260
Consom. de carburant à 75 % de la charge PRP (l/h)	17,8
Durée de fonctionnement (h)	10,5
<b>Niveau sonore</b>	
Niveau sonore (Lwa)	90
Niveau de pression acoustique à 7m (dBA)	65
<b>Panneau de distribution :</b>	
1x 63A 400V EEC avec MCB	
1x 32A 400V EEC avec MCB	
1x 32A 230V EEC avec MCB + ELCB	
1x 16A 230V EEC avec MCB + ELCB	
Câblage	
ELR	
<b>Panneau de contrôle embarqué équipé de :</b>	
DSE 7310	
Interrupteur ON/OFF	
Couvercle de sécurité pour DSE 7310 et interrupteur	
ON/OFF Disjoncteur principal	
Relais de fuite à la terre	
Connecteur de démarrage/arrêt à distance	
Arrêt d'urgence	
<b>Options</b>	
Remorque de chantier	



**TRIME®**

Sales Dept. +39 0382 406 252 - [www.trime.it](http://www.trime.it) - [info@trime.it](mailto:info@trime.it)