

STAGE 5
CERTIFIED

260 L
capacidad
del tanque
de combustible

Diseñado y creado para tus necesidades

Diseñado para proporcionar
un nivel excepcional de
rendimiento en cada
trabajo en la obra,
garantizando el equilibrio
perfecto en potencia
y facilidad de uso.

MGTP
100 SS-FR



**Un futuro más sostenible
y respetuoso
con el medio ambiente**

MGTP 100 SS-FR



grupo electrógeno accionado por motor diesel 1500 r.p.m.

APLICACIONES



Construcciones



Mining operations



Eventos



Operaciones mineras

CARACTERÍSTICAS

- ✓ Tanque de combustible integrado
- ✓ Tanque con compartimento de contención
- ✓ Batería de 12 V
- ✓ Interruptor de batería
- ✓ Bolsa para carretilla elevadora
- ✓ Argolla de elevación central
- ✓ Silenciador de gases de escape
- ✓ Techo insonorizado
- ✓ Válvula de 3 vías para conexión externa al tanque de combustible

Código	RP361-100TS5
Dimensions	
L x A x A (mm)	2550 x 1130 x 1640
Peso (Kg)	1680
Datos técnicos	
PRP Potencia principal (kVA)	100
LTP Potencia por tiempo limitado (kVA)	110
Potencia principal (cos ϕ = 0,8)(kW)	80
Tiempo limitado P. (cos ϕ = 0,8)(kW)	88
Tensión trifásica (V)	400
Tensión monofásica (V)	230
Factor de potencia (cos ϕ)	0,8
Frecuencia (Hz)	50
RPM	1500
Generador	
LINZ / MECC ALTE / STAMFORD	
Clase de aislamiento	H
Protección mecánica	IP23
Motor	
Tipo	FPT IVECO F36 ETVP03.A94
Etapas de emisiones de la	Stage V
Cilindros (n. f.)	4
Desplazamiento (cm ³)	3400
Regulación de la velocidad	Eléctrico
Refrigeración	Agua
Combustible	Diesel
Capacidad del cárter de aceite (l)	8
Consumo de combustible	
Capacidad del depósito de combustible (l)	260
Consumo de combustible 75% carga PRP (l/h)	17,8
Tiempo de funcionamiento (h)	10,5
Nivel de ruido	
Nivel de ruido (Lwa)	90
Nivel de presión acústica 7m (dBA)	65
Panel de distribución:	
1x 63A 400V EEC con MCB	
1x 32A 400V EEC con MCB	
1x 32A 230V EEC con MCB + ELCB	
1x 16A 230V EEC con MCB + ELCB	
Conexión directa	
ELR	
Panel de control a bordo equipado con:	
DSE 7310	
Interruptor de encendido/apagado	
Cubierta de seguridad para DSE 7310 e interruptor de encendido/apagado	
Disyuntor principal	
Relé de fuga a tierra	
Conector de arranque/parada remoto	
Parada de emergencia	
Opciones	
Remolque de remolque	



fácil manejo y transportabilidad



TRIME®

Sales Dept. +39 0382 406 252 - www.trime.it - info@trime.it

La empresa se reserva el derecho de modificar las especificaciones técnicas, los artículos y el diseño sin previo aviso. Las imágenes de los productos son solo ilustrativas.