



Lighting Towers



TECNOLOGÍA LEDS

4400 m2
Área iluminada

HASTA 11.30 HORAS
DE FUNCIONAMIENTO SILENCIOSO
SIEMPRE CON SALIDA DE LUZ PLENA

Línea HÍBRIDA



X-ECO-HYBRID
LITHIUM

6X100W LED - 8,5M

T-ZERO PRO

X-ECO-HYBRID LITHIUM

6X100W LED - 8,5M

T-ZERO PRO



CARACTERÍSTICAS

- 6x cabezales LEDs de alta eficiencia 100W
- Conmutadores de encendido/apagado - uno cada dos lámparas
- Reflectores ajustables multidireccionalmente y abatibles manualmente
- 7 secciones galvanizadas - Sistema de levantamiento hidráulico
Altura máxima 8,5 metros
- Motor diésel modelo Yanmar 2TNV 70
- Alternador 3.5kVA
- Completamente en cubeta
- **1 x batería de litio**
- **Cargador de baterías**
- **Tiempo de funcionamiento 455 horas antes de realizar el primer reabastecimiento => mismo tiempo para el primer rellenado de aceite y el primer mantenimiento.**
- Cuadro lógico y sensor de luz como equipamiento estándar
- Protección eléctrica e interruptor contra las sobrecargas
- Diseño y disposición de la máquina simples y robustos
- Componentes metálicos galvanizados después de pintura con polvos industrial de 80 µm
- **Dimensiones compactas**
- Cable principal enrollado de forma guiada para evitar daños durante el funcionamiento
- Estabilidad certificada en presencia de viento, hasta 110 km/h
- 4 estabilizadores - Cáncamo de levantamiento central
- Base con empalmadoras para carretilla elevadora en los cuatro lados
- Remolque para carretera homologado ECC

REDUCCIÓN
emisiones de CO₂
Líder en sostenibilidad

BATERÍA
de litio

TIEMPO DE FUNCIONAMIENTO
con batería
11 h - 30'

TIEMPO DE FUNCIONAMIENTO
antes del reabastecimiento
455 h
Capacidad del depósito de combustible 50 L

Tiempo
de recarga 3h

ASISTENCIA
mínima

4400 m²
Área de Iluminación

99% de ahorro en los costes
de combustible en el tiempo de
funcionamiento
8 HORAS DIARIAS
7 DÍAS CADA SEMANA
8h/7 días

unidades en cada camión
12
50% de los costes de transporte
y reducción del espacio de almacenamiento

Dimensiones y peso	Dimensiones mínimas (mm)		Dimensiones máximas (mm)		Peso total (kg)			
		2540x1390x2420(LxAnxAI)		2540x1550x8500 (LxAnxAI)		1110		
Reflectores	Tipo	Potencia (cada uno)	Número de reflectores	Nivel IP	Área iluminada (m ²)			
	Leds	100W	6	65	4400			
Mástil	Método de levantamiento	Altura máxima	Velocidad máxima del viento	Rotación	Válvula de seguridad para bajar el mástil			
	hidráulica	8,5 m	110 km/h	340°	sí			
Acumulador	Tipo	Número baterías	Acumulador	Modalidad híbrida	Tiempo de funcionamiento con batería	Tiempo de recarga (con los reflectores apagados)	Ciclo de carga/descarga completo	Consumo en modalidad híbrida
	Litio	1	25.9 Vcc 200 Ah		11 h - 30'	3 h	14 h - 30'	0,11 l/h
Generador	Modelo	Salida nominal	Conector de salida	Frecuencia nominal	Nivel de ruido dB(A) 7 m			
	Linz	3.5 kVA	N/A - opción	50 Hz	0-65			
Motor	Fabricante - Modelo		Disposición-rpm	Depósito de combustible (l)	Consumo de combustible (l/h)	Tiempo de funcionamiento antes del reabastecimiento		
	Yanmar 2TNV70 refrigerado con líquido		2 cilindros 1500 rpm	50	0,55	455 h		